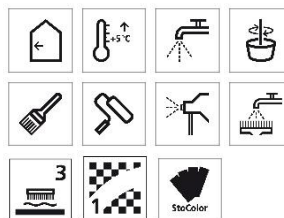


Műszaki ismertető

StoColor In

Káros anyagokra bevizsgált, EN 13300 szerinti 3-as nedves dörzsállósági és 1-es fedőképességi osztályú, tompamatt, beltéri diszperziós festék



Jellemzők

- Alkalmazás**
- beltérben
 - fal- és mennyezeti felületeken

Tulajdonságok

- magas fehérségi fok
- a rétegfelépítéstől függően nem éghető, ill. nehezen gyulladó
- oldó- és lágyítószermentes
- alacsony emissziójú
- TÜV SÜD - egészségügyi szempontból releváns összetevők és kibocsátások vizsgálata, rendszeres termék- és folyamatfelügyelet, a felhasznált anyagok ellenőrzése (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- ködképző anyagoktól mentes

Megjelenés

- tompamatt az EN 13300 szerint

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Sűrűség	EN ISO 2811	1,4 - 1,5 g/cm ³	
Egyenértékű diffúziós légrétegvastagság	EN ISO 7783	< 0,1 m	V1, magas
Nedves dörzsölésállóság	EN 13300	3. osztály	
Fedőképesség	EN 13300	1. osztály	
Kiadósság	EN 13300	6,5 m ² /l	
Páradiffúziós ellenállási szám, μ	EN ISO 7783	157	átlagérték
Fényesség	EN 13300	tompán matt	
Maximális szemcseméret	EN 13300	finom	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

- Követelmények** Az alapfelületnek szilárdnak, száraznak, tisztának és hordképesnek kell lennie,

Műszaki ismertető

StoColor In

festékrétegektől, kivirágástól és zsaluleválasztó anyagoktól mentesnek kell lennie.

Előkészületek

Az alapfelület előkészítésének és a festési munkák elvégzésének meg kell felelnie a kivitelezés általánosan elismert szabályainak. Minden bevonatnak és előkészítő munkának mindig az objektumnak és a vele szemben támasztott követelményeknek megfelelően kell elkészülnie.

A málló bevonati részeket, valamint a nem teherbíró régi festékrétegeket és egyéb bevonatokat el kell távolítani, a felületet meg kell tisztítani (mechanikusan vagy megfelelő marószerekkel).

Az alapozónak nem szabad fényes réteget képeznie.

Normál és erős nedvszívó képességű alapfelületek:

Az alapozáshoz használjon StoPrim Plex vagy StoPrim GT terméket.

A StoPrim Plex feldolgozásra kész, az alapfelület nedvszívó képességétől függően max. 30% vízzel hígítható.

Gyenge nedvszívó képességű alapfelületek:

Az alapozáshoz használjon StoPrim Color vagy StoPrim Sil Color terméket.

Vízben oldódó alkotóanyagok:

Szigetelje StoPrep Isol termékkel.

A StoPrep Isol feldolgozásra kész, nem szabad hígítani.

Sértetlen kétkomponensű bevonatok, színesfémek, műanyagok:

Alapozás: StoAqua EP Activ.

Penészes felületek:

A felületeket kezelni kell Geiger STOP szerrel vagy be kell kenni 10%-os

hidrogénperoxid-oldattal, majd tiszta vízzel alaposan le kell mosni. A

penészmentesítés során figyelembe kell venni a mindenkori, nemzeti ajánlásokat

és irányelveket.

Akril fugák és tömítőmasszák festésekor, az akril tömítőmassza nagyobb

rugalmassága miatt, repedések és/vagy elszíneződések léphetnek fel a

festékrétegben. A piacon található sokféle termék miatt az egyes esetekben saját

tesztet kell végezni a tapadás megítéléséhez.

A felsorolt rétegfelépítések és javaslatok nem mentesítik a felhasználót az

alapfelület saját felelősségre elvégzett ellenőrzésének és értékelésének

szükségessége alól.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

legalacsonyabb alapfelület- és feldolgozási hőmérséklet: +5°C

Műszaki ismertető

StoColor In

Anyag előkészítése

Közbenső bevonatként: max. 3 % vízzel hígítható.
Záró bevonatként: max. 3 % vízzel hígítható.

A felhordási konzisztencia elérése érdekében a hígítást a lehető legkevesebb vízzel kell végezni. Felhordás előtt az anyagot alaposan fel kell keverni. Ha az anyagot géppel, vagy szivattyúval dolgozzák fel, úgy a felhordási konzisztenciát ennek megfelelően kell beállítani. Az intenzív színárnyalatú anyagot nem, vagy csak kevés vízzel lehet hígítani. A túlzott mértékű hígítás rontja az anyag tulajdonságait, pl. felhordási tulajdonságok, fedőképesség és színintenzitás vonatkozásában.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód

Anyagszükséglet (kb.)

festékrétegenként

0,13 - 0,15 l/m²

2 réteg esetén

0,26 - 0,30 l/m²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak irányértékként szolgálnak. A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

Alapozás:
Az alapfelület típusától és állapotától függően.

Közbenső bevonat:
StoColor In

Záróbevonat:
StoColor In

Az alapfelülettől és a szintől függően további bevonatrétegekre lehet szükség.

Alkalmazás

festés, hengerlés, Airless-szórás

A terméket egybefüggő felületre, a száradási nyomok elkerülése érdekében nedves a nedvesre módszerrel kell felvinni.

Airless szórókészülék:
Fúvóka: 0,018" - 0,026"
Nyomás: 150 - 180 bar
Fúvókaszög: 50°
Hígítás: kb. 3 % vízzel

Műszaki ismertető

StoColor In

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átszáradt és mechanikusan terhelhető: kb. 3-4 nap elteltével.

A magas páratartalom és/vagy az alacsony hőmérséklet meghosszabbítja a száradási időt. +20 °C levegő- és alapelület-hőmérsékletnél és 65% relatív páratartalomnál: kb. 6 óra után átvonható.

Szerszámok tisztítása

Használat után azonnal meg kell tisztítani vízzel.

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyébek

Száradásra vonatkozó tudnivalók:

A gipszkarton lemezek gyártói által javasolt gipszes simítómasszák különösen érzékenyek lehetnek a nedvességre. Ez az érzékenység hólyagosodást, a simítóhabarcs felhólyagosodását és lepattogzását okozhatja. Ezért a Gipsz- és gipszkarton lapokat gyártó ipari szövetség "Gipszlapok simítása" c. ismertetőjében a megfelelő szellőztetéssel és hőmérséklettel biztosított, gyors szárítást javasolja.

Kedvezőtlen fényviszonyok (súrolófény):

Javaslat: kedvezőtlen fényviszonyok mellett (súrolófény), sima felületekre használja a következő termékeket: StoColor Rapid Ultramatt, StoColor Supermatt, vagy StoColor Sil Comfort

Használat víznek kitett felületeken:

- Tartsa be a DIN 18534-1:2017-04 és a Bundesverband der Gipsindustrie e.V. 5. számú műszaki dokumentuma szerinti vízbehatási osztályokat.
- A termék csak a W0-I (alacsony) vízbehatási osztályú területekre alkalmas.

.Ritka esetekben előfordulhat a farost tapétáknál, hogy a fában lévő természetes anyagokat (lignint és gyantákat) a festékbevonatok aktiválják, sárgásbarna elszíneződést okozva.

Ilyen esetekben ezek a helyek szigetelő bevonattal pontszerűen kezelhetők. Ezeknél a fában lévő természetes alkotóelemeknél semmilyen egészségügyi kockázat nem áll fenn.

Szállítás

Szín

fehér, ófehér, AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), STH04 (RAL 9016), StoColor System szerint színezhető

Töltőanyag-törés:

A mechanikai igénybevételek károsíthatják a termékben lévő töltőanyagot, ezáltal az érintett felület kifényesedhet. Ennek nincs hatása a termékminőségre és a funkcionalitásra.

Ajánlás:

A ragyogó és intenzív színek eléréséhez használjon 1-es nedves dörzsállóságú festékbevonatot.

Matt: StoColor Titanium ASE.

Közepesen fényes, fényes felületek: StoColor Opticryl Satinmatt, StoColor Opticryl Satin, vagy StoColor Opticryl Gloss.

Műszaki ismertető

StoColor In

Ezáltal a felület jobban tisztítható és mechanikailag terhelhetőbb, így nagy forgalmú területeken is használható.

Színpontosság:

Az időjárási körülmények és objektum viszonyok befolyásolják a színpontosságot és a szín egyenletességét. a következő feltételeket (a - c) minden esetben kerülni kell:

- a. egyenetlen nedvszívó képességű alapfelület
- b. eltérő alapfelület nedvességtartalom
- c. helyenként erősen eltérő lúgosság és/vagy az alapfelületből kiváló anyagok

Fontos:

A felület javításainak, vagy utómunkálatainak észrevehetősége sok tényezőtől függ és a 25. sz. BFS-ismertető szerint még az eredeti bevonó anyag használata esetén sem elkerülhető.

Színezhető	Színezés max. 1% StoTint Aqua használatával lehetséges.
Csomagolás	vödör
Tárolás	
Tárolási feltételek	Tárolja az eredeti, szorosan lezárt göngyölegben, hűvös és fagymentes helyen. Védje a közvetlen napfénytől.
Tárolási időtartam	A legjobb minőséget a bontatlan eredeti göngyölegben garantáljuk, ha a tárolási feltételeket a maximális tárolási idő lejártáig betartjuk. Ez a tartályon található tételszámból látszik. A tételszám magyarázata: 1. számjegy = az év utolsó számjegye, 2. + 3. számjegyek = naptári hét Példa: 6450013223 - tárolási idő 2026 45. hetének végéig. Felbontás után azonnal fel kell használni. A bejuttatott szennyeződések, pl. piszkos szerszámmal, lerövidíthetik az eltarthatóságot.
Szakvélemény / engedély	
TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-07/210406-1	StoColor In (emissziószegény, káros anyagok szempontjából bevizsgálva és felügyelt gyártás) Az emissziós viselkedés vizsgálata
Jelölés	
Termékcsoport	Beltéri diszperziós festék
Összetétel	az építőipari bevonatokra vonatkozó VdL irányelvnek megfelelően

Műszaki ismertető

StoColor In

polimer-diszperzió
 titándioxid
 ásványi töltőanyagok
 szilikát töltőanyagok
 víz
 diszpergáló szer
 sűrítő anyag
 habzásgátló
 térhálósító szer
 BIT/ZPT bázisú tárolásvédő szer
 CIT/MIT bázisú tárolásvédő szer 3:1

Biztonság	<p>A Biztonsági adatlapban foglaltakat figyelembe kell venni! A biztonsági tudnivalók a felhasználásra kész, nem feldolgozott termékre vonatkoznak.</p>
EUH210	<p>Kérésre biztonsági adatlap kapható.</p>
EUH208	<p>Tartalmaz 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-klór-2-metil-4-izotiazolin-3-on [EK-szám: 247-500-7] és 2-metil-2H-izotiazol-3-on (EK-szám: 220-239-6] (3:1) keveréke. Allergiás reakciót válthat ki.</p> <p>Ezek az anyagok konzerválóanyagok. A bőrrel és a szemmel való érintkezést el kell kerülni.</p>
EUH211	<p>Figyelem! Permetezés közben veszélyes, belélegezhető cseppek képződhetnek. A permetet vagy a ködöt nem szabad belélegezni.</p>

Műszaki ismertető

StoColor In

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és saját ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
H-2330 Dunaharaszti
Jedlik Á. u. 17.
Telefon: +36 24 510-210
Telefax: +36 24 510-216
info.hu@sto.com; www.sto.hu